

# Instrukcje wgrzewania

## Metoda 1. Domowa

1. Ułóż wzór klejem do dołu w pożądanym miejscu na odzieży.
2. Na wierzch połóż papier do pieczenia.
3. Przyłóż żelazko rozgrzane do maksymalnej temperatury na czas 10 sekund bez trybu parowania.
4. Odczekaj do wystygnięcia (folia ściągana na zimno) przed zdjęciem folii ze wzoru. Jeżeli folia nie schodzi bez problemu, oznacza to, że prasowanka nie została prawidłowo wgrzana i należy ponownie wgrzać ją żelazkiem (kolejne 10 sekund).
5. Jeżeli nie jesteśmy pewni, że wzór wgrzał się prawidłowo to po zdjęciu folii można ponownie przeprasować wzór przez papier do pieczenia.

## Metoda 2. Prasa

1. Rozgrzej prasę do 130-150 °C.
2. Ułóż wzór na koszulce w pożądanym miejscu.
3. Zaciśnij prasę na 10 sekund (średnia siła docisku). Koszulka ze wzorem po zamknięciu powinna być przyciśnięta tak, by nie można było jej ruszyć.
4. Odczekaj do wystygnięcia jak w metodzie pierwszej.
5. Przyłóż papier do pieczenia do koszulki ze wzorem i ponownie zaciśnij prasę na 10 sekund.

## Uwagi

1. Prasowanka musi być wgrzewana na materiałach, które są w stanie wytrzymać temperaturę żelazka. Jeżeli nie jesteś pewien/a to zrób próbę żelazkiem w mało widocznym miejscu na materiale.
2. Minimalna zalecana grubość linii w projekcie to 4 pt (~1,5 mm). Prasowanki są od spodu pokrywane białym tuszem oraz klejem aktywowanym temperaturą. Istnieje więc ryzyko, że przy mniejszych elementach mogą nie być idealnie spasowane z grafiką.